

Transpallet elettrico 1.4 - 1.6 t



BT levio

serie W

LWE140

LWE160



Transpallet elettrico

Caratteristiche tecniche del transpallet elettrico						LWE140	LWE160
Identificazione	1.1	Costruttore				Toyota	Toyota
	1.2	Modello				LWE140	LWE160
	1.3	Alimentazione				Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida				A timone	A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg		1400	1600
	1.6	Baricentro	c	mm		600	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm		928	928
	1.9	Interasse (forca sollevata/abbassata)	y	mm		1260	1317
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg		419	472
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/ rulli forche		kg		590/150/1115	695/150/1275
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/ rulli forche		kg		200/150/105	255/150/115
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche				Polyurethane	Polyurethane
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm		Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm		Ø85x100	Ø85x100
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm		Ø125x50	Ø125x50
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)				1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm		430	430
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm		394	394
Dimensioni	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm		120	120
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm		205	205
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄	mm		865/1235	865/1235
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm		85	85
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm		1631	1688
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm		481	538
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm		726	726
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm		76/156/1150 *)	76/156/1150 *)
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm		550 *)	550 *)
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm		21	21
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm		1842	1899
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm		1892	1949
	4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm		1420	1477
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h		6/6	6/6
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s		0,04/0,05	0,04/0,05
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s		0,09/0,08	0,09/0,08
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico		%		8/18 ¹⁾	8/18 ¹⁾
	5.10	Freno di servizio				Elettromeccanico	Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW		1,0	1,0
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW		1,0 ²⁾	1,0 ²⁾
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah		24/150	24/225 *)
	6.5	Peso batteria		kg		144 ¹⁾	192 ¹⁾
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h		0,28	0,30
		Consumo energetico secondo EN16796:2016		kWh/h		0,27	0,27
	6.7	Ciclo produttività		t/h		86,5	104,5
	6.8	Consumo energetico rispetto alla produttività		kWh/h		0,65	0,72
Altri	8.1	Tipo di controllo motore				Variabile AC	Variabile AC

¹⁾ Misurata sulla base degli standard della casa madre

²⁾ S3 10%

*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

I dati si riferiscono alla configurazione con: vano batteria piccolo (LWE140) e vano batteria medio (LWE160).

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

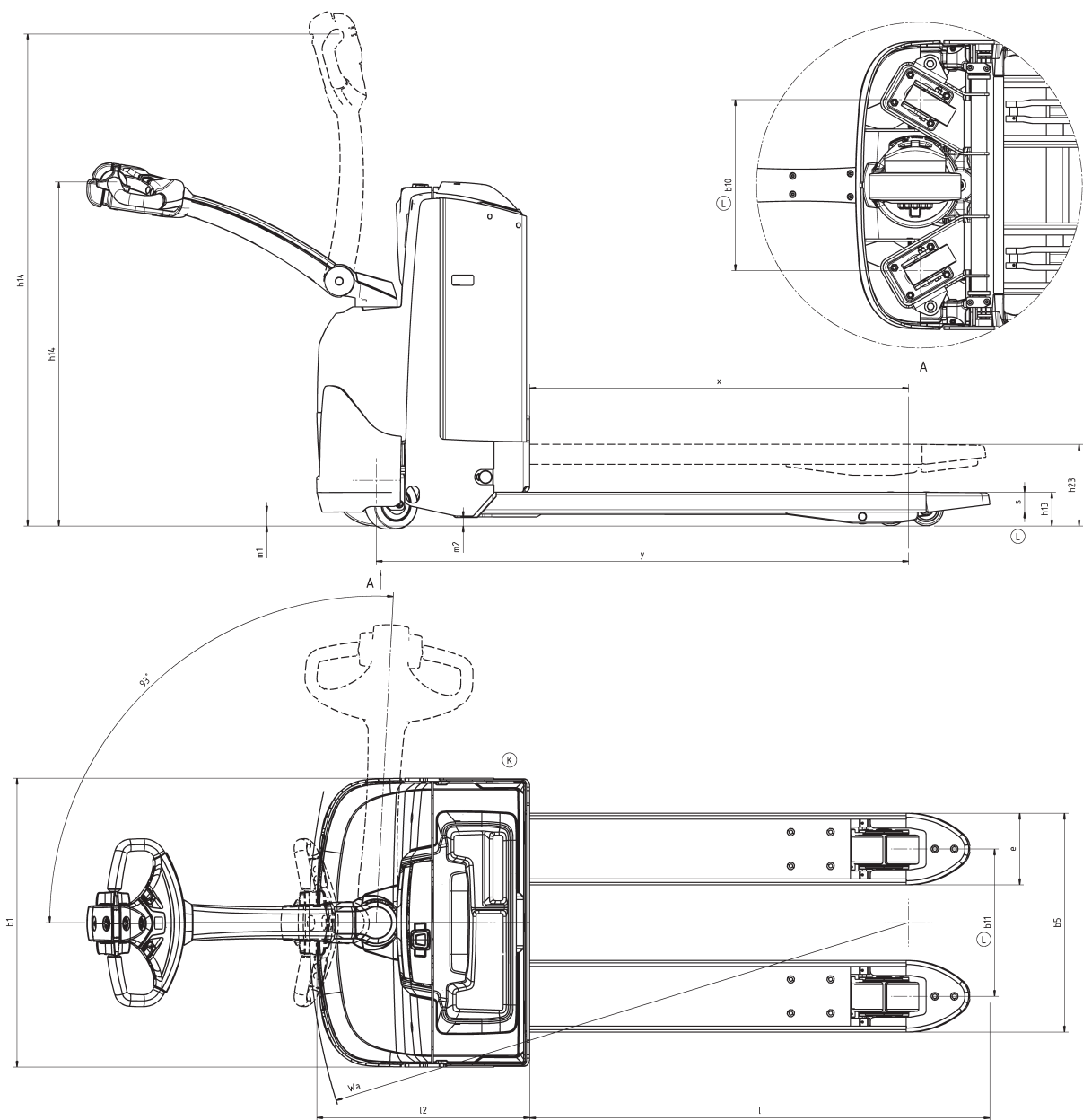
I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche in funzione del vano batteria

BT levio

Dimensioni				LWE140, LWE160			
		Tipo di batteria		Lead/Acid		Li-Ion	
		Vano	Batteria	Piccolo	Medio*	Piccolo	Medio*
1.9	Interasse, forca sollevata/abbassata	y	mm	1260/1315	1317/1372	1260/1315	1317/1372
2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	419	472	328	351
4.19	Lunghezza totale	l_1	mm	1631	1688	1631	1688
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l_2	mm	481	538	481	538
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A_{st}	mm	1842	1899	1842	1899
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A_{st}	mm	1892	1949	1892	1949
4.35	Raggio di sterzata , forca sollevata	W_a	mm	1429	1486	1429	1486
6.4	Tensione batteria, capacità nominale	K_5	V/Ah	24/150	24/225	24/105	24/150
6.5	Peso batteria, nominale		kg	144	192	50	71
	Peso batteria, min.—max.		kg	120 - 175	180 - 235	45 - 55	64 - 78

*LWE160



Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Comandi idraulici Fingertip
- Pulsante tartaruga (opzione)
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746891-300, version 5, 2019-03-12
IT1MAR0267