

# Carrelli commissionatori 1.0 t



**BT optio**  
*serie M*  
OME100MW



# Carrelli commissionatori

Caratteristiche					OME100MW
Caratteristiche	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			OME100MW
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			Uomo a bordo
	1.5	Portata nominale	Q	kg	850/1000
	1.6	Baricentro	c	mm	600/500
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm	225
	1.9	Interasse	y	mm	1441
	Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg
2.2		Carico assi, con carico, ruota motrice/forche		kg	697/1228
2.3		Carico assi, senza carico, ruota motrice/forche		kg	1176/490
Ruote	3.1	Ruota motrice/forche			Poliuretano
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø 230 x 85
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 250 x 92
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			2/1 (*)
	3.6	Larghezza carrello, anteriore	b <sub>10</sub>	mm	850
	Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Corsa di sollevamento	h <sub>3</sub>	mm	3900
		Altezza sollevamento	h <sub>23</sub>	mm	3980
4.5		Ingombro massimo	h <sub>4</sub>	mm	6350
4.7		Altezza del tettuccio	h <sub>6</sub>	mm	2390
4.8		Altezza piede uomo	h <sub>7</sub>	mm	300
4.11		Sollevamento aggiuntivo	h <sub>9</sub>	mm	—
4.14		Altezza piede uomo, elevato	h <sub>12</sub>	mm	4200
4.14.1		Altezza prelievo (h <sub>12</sub> + 1600 mm)	h <sub>28</sub>	mm	5800
4.19		Lunghezza totale	l <sub>1</sub>	mm	2770/2970/3170
4.20		Lunghezza carrello forche escluse	l <sub>2</sub>	mm	1870
4.21		Larghezza telaio <sup>2)</sup>	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	970/1000
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	62/115/850
4.25		Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	560/685/776
4.32		Luce da terra, centro dell'interesse	m <sub>2</sub>	mm	60 <sup>2)</sup>
4.33		Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A <sub>st</sub>	mm	1710
4.34		Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A <sub>st</sub>	mm	1310
4.35		Raggio di sterzata	W <sub>a</sub>	mm	1660
4.41		Corridoio di trasferimento per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	Au	mm	3270
4.44	Larghezza utile per l'accesso in cabina	l <sub>24</sub>	mm	425	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	9,0/9,0
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,20/0,25
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,40/0,37
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico (0-10m)		s	6,9/5,9
	5.10	Freno di servizio			Electric
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1,8
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	5,0
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K <sub>s</sub>		V/Ah	24/500
	6.5	Peso batteria		kg	375
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI <sup>5)</sup>		kWh/h	2,91
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore		
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	
8.6		Sterzo			Elettrico

1) b<sub>1</sub> = Larghezza telaio, b<sub>2</sub> = Larghezza della cabina

2) 25 mm tra le ruote anteriori, se filoguidato

3) Contattare il fornitore per informazioni

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.



## Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Optipace
- Montante a grande visibilità
- Sensore di rilevamento di operatore a bordo
- Pedana elevabile
- Pannello di controllo intuitivo e regolabile in altezza
- Display di controllo con indicazioni delle prestazioni
- Prestazioni programmabili
- Filoguida/Guida meccanica
- Sistema di elettrofrenatura
- Schienale regolabile
- Vani porta-oggetti



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 748151-300, version 6, 2020-09-18  
IT1MAR0256