

Elevatore elettrico a timone 1.0 - 1.4 t



BT staxio

serie W

SWE100

SWE120

SWE140



Elevatore elettrico a timone

Caratteristiche elevatori elettrici					SWE100
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			SWE100
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm	663
	1.9	Interasse	y	mm	1195
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	809
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/pivottante/rulli bracci di supporto		kg	350/280/1185
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/pivottante/rulli bracci di supporto		kg	350/230/235
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Polyurethane
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø85x95
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø125x50
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			1x+2/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	550
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	390
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm	2151 *)
	4.3	Alzata libera	h ₂	mm	166 *)
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	3210 *)
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	3300 *)
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm	3720 *)
	4.8	Altezza del basamento (opzione pedana)	h ₇	mm	150
	4.9	Altezza timone in posizione di guida senza pedana, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
		Altezza timone in posizione di guida con pedana, min./max.	h ₁₄	mm	1055/1235
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	90
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1831
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	683
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	770
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Larghezza piastra porta forche	b ₃	mm	674
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	m ₁	mm	27
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm	27
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2234
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2216
	4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1346
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	6/6
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.14/0.28
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.38/0.38
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico		%	8/12 ¹⁾
	5.10	Freno di servizio			Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1.0
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	2.2 ²⁾
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/150 *)
	6.5	Peso batteria		kg	144 ³⁾
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	0,49
		Consumo energetico secondo EN16796:2016		kWh/h	0,42
	6.7	Ciclo produttività		t/h	36,9
	6.8	Consumo energetico rispetto alla produttività		kWh/h	0,81
Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC

¹⁾ Misurata sulla base degli standard della casa madre

²⁾ S3 6%

*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

I dati si riferiscono alla configurazione con vano batteria piccolo, h₂₃ = 3300 mm Duplex SAL.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.

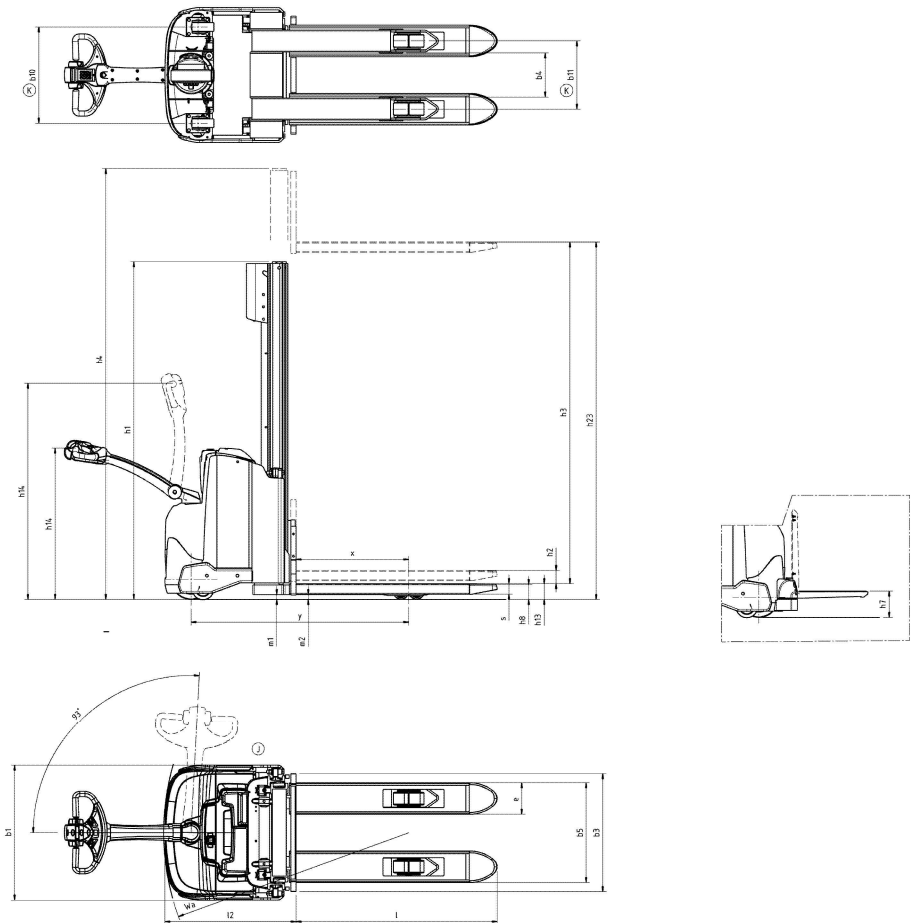
Caratteristiche in funzione del vano batteria

BT staxio

Dimensioni		Vano Batteria		SWE100		
				Piccolo	Medio	Grande
1.9	Interasse	y	mm	1195	1252	1302
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1831	1888	1938
	senza pedana		mm	1916/2306	1973/2363	2023/2413
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	681	738	788
	senza pedana		mm	766/1156	823/1213	873/1263
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2234	2291	2341
	senza pedana		mm	2319/2719	2376/2776	2426/2826
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2216	2273	2323
	senza pedana		mm	2301/2701	2358/2758	2408/2808
4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1346	1403	1453
	senza pedana		mm	1431/1831	1488/1888	1538/1938
6.4	Tensione batteria, capacità nominale, Lead-Acid	K _s	V/Ah	24/150	24/225	24/300
	Tensione batteria, capacità nominale, Li-Ion	K _s	V/Ah	24/105	-	24/210
6.5	Peso batteria		kg	144	192	248
	Peso batteria, min. - max.		kg	139 - 285	139 - 285	139 - 285

Montanti

SWE100			Simplex		Duplex SAL			Duplex SAL Panoramico		
h ₂₃	Altezza sollevamento (h ₁₃ +h ₃)	mm	1400	1700	2700	2900	3300	2700	2900	3300
h ₃	Sollevamento forche	mm	1310	1610	2610	2810	3210	2610	2810	3210
h ₁	Ingombro minimo	mm	1825	2125	1851	1951	2151	1835	1935	2135
h ₂	Alzata libera, da terra alle forche	mm	1400	1700	166	166	166	166	166	166
h ₄	Ingombro massimo	mm	1825	2125	3125	3325	3725	3120	3320	3720



Elevatore elettrico a timone

Caratteristiche elevatori elettrici						SWE120	SWE140
Identificazione	1.1	Costruttore				Toyota	Toyota
	1.2	Modello				SWE120	SWE140
	1.3	Alimentazione				Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida				A timone	A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg		1200	1400
	1.6	Baricentro	c	mm		600	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm		645	645
	1.9	Interasse	y	mm		1252	1252
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg		907	907
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg		400/290/1445	450/245/1640
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg		400/250/285	450/200/285
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche				Polyurethane	Polyurethane
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm		Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm		Ø85x95	Ø85x95
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm		Ø125x50	Ø125x50
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)				1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm		550	550
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm		390	390
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm		2143 *)	2168 *)
	4.3	Alzata libera	h ₂	mm		76 *)	76 *)
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm		3210 *)	3165 *)
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm		3300 *)	3255 *)
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm		3720 *)	3725 *)
	4.8	Altezza del basamento (opzione pedana)	h ₇	mm		150	150
	4.9	Altezza timone in posizione di guida senza pedana, min./max.	h ₁₄	mm		865/1235	865/1235
		Altezza timone in posizione di guida con pedana, min./max.	h ₁₄	mm		1055/1235	1055/1235
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm		90	90
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm		1906	1906
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm		756	756
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm		770	770 *)
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm		60/180/1150 *)	70/180/1150 *)
	4.24	Larghezza piastra porta forche	b ₃	mm		674	674
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm		570 *)	570 *)
	4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	m ₁	mm		27	27
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm		27	27
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm		2300	2300
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm		2287	2287
	4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm		1403	1403
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h		6/6	6/6
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s		0.12/0.28	0.11/0.28
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s		0.38/0.38	0.37/0.38
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico		%		8/12 ¹⁾	8/12 ¹⁾
	5.10	Freno di servizio				Elettromeccanico	Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW		1.0	1.5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW		2.2 ²⁾	2.2 ²⁾
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah		24/225 *)	24/225 *)
	6.5	Peso batteria		kg		192 ¹⁾	192 ¹⁾
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h		0,79	0,94
		Consumo energetico secondo EN16796:2016		kWh/h		0,6	0,71
	6.7	Ciclo produttività		t/h		52,8	61,9
	6.8	Consumo energetico rispetto alla produttività		kWh/h		1,07	1,39
Altri	8.1	Tipo di controllo motore				Variabile AC	Variabile AC

¹⁾ Misurata sulla base degli standard della casa madre

²⁾ S3 6%

*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

I dati si riferiscono alla configurazione con vano batteria medio,

h₂₃ = 3300 mm (SWE120) e 3255 mm (SWE140) montante Duplex SAL Panoramico.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche in funzione del vano batteria

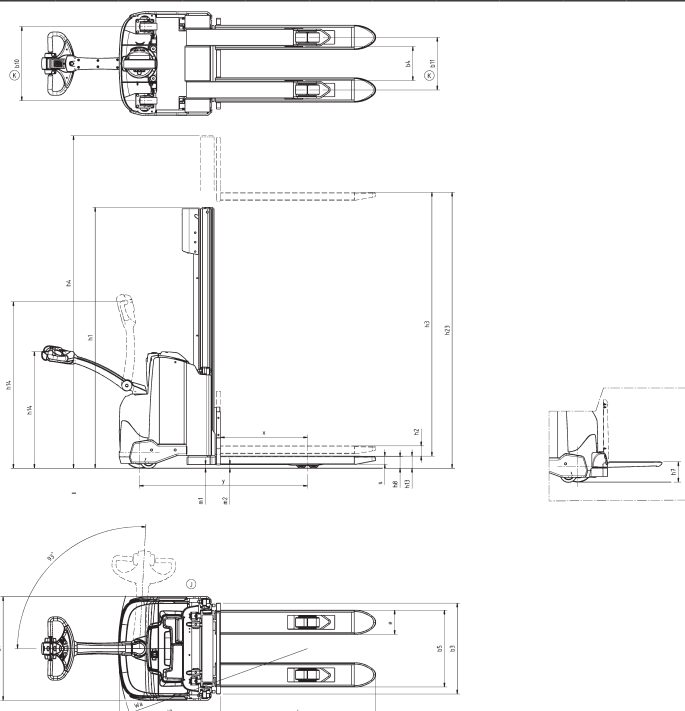
BT staxio

Dimensioni		Sistema di estrazione batteria		SWE120			SWE140		
				Dall'alto		Laterale	Dall'alto		Laterale
		Vano Batteria		Medio	Grande	Grande	Medio	Grande	Grande
1.9	Interasse	y	mm	1252	1302	1302	1252	1302	1302
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1906	1956	1956	1906	1956	1956
	senza pedana		mm	1991/2381	2041/2431	2041/2431	1991/2381	2041/2431	2041/2431
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	756	806	806	756	806	806
	senza pedana		mm	841/1231	891/1281	891/1281	841/1231	891/1281	891/1281
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2300	2350	2350	2300	2350	2350
	senza pedana		mm	2385/2785	2435/2835	2435/2835	2385/2785	2435/2835	2435/2835
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2287	2337	2337	2287	2337	2337
	senza pedana		mm	2372/2772	2422/2822	2422/2822	2372/2772	2422/2822	2422/2822
4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1403	1453	1453	1403	1453	1453
	senza pedana		mm	1488/1888	1538/1938	1538/1938	1488/1888	1538/1938	1538/1938
6.4	Tensione batteria, capacità nominale, Lead-Acid	K ₅	V/Ah	24/225	24/300	24/260	24/225	24/300	24/260
	Tensione batteria, capacità nominale, Li-Ion	K ₅	V/Ah	24/105	24/210	-	24/105	24/210	-
6.5	Peso batteria		kg	192	248	221	192	248	221
	Peso batteria, min. - max.		kg	185 - 285	185 - 285	185 - 285	185 - 285	185 - 285	185 - 285

Montanti

SWE120			Simplex	Duplex SAL						Duplex SAL Panoramico						Duplex GAL						Triplex GAL					
h ₂₃	Altezza sollevamento (h ₁₃ +h ₃)	mm	1400 1700	2700	2900	3300	3700	4150		2700	2900	3300	3700	4150		2700	2900	3300	3700	4150		3300	3700	4150	4500		
h ₃	Sollevamento forche	mm	1310 1610	2610	2810	3210	3610	4060		2610	2810	3210	3610	4060		2610	2810	3210	3610	4060		3210	3610	4060	4410		
h ₁	Ingombro minimo	mm	1825 2125	1843	1943	2143	2343	2568		1843	1943	2143	2343	2568		1843	1943	2143	2343	2568		1720	1854	2004	2120		
h ₂	Alzata libera, da terra alle forche	mm	1400 1700	76	76	76	76	76		76	76	76	76	76		1330	1430	1630	1830	2054		1180	1314	1464	1580		
h ₄	Ingombro massimo	mm	1825 2125	3125	3325	3725	4125	4575		3120	3320	3720	4120	4570		3141	3341	3741	4141	4591		3747	4149	4599	4947		

SWE140			Duplex SAL Panoramico						Duplex GAL						Triplex GAL					
h ₂₃	Altezza sollevamento (h ₁₃ +h ₃)	mm	2655	2855	3255	3655	4105		2655	2855	3255	3655	4105		3255	3655	4105	4455	4755	
h ₃	Sollevamento forche	mm	2565	2765	3165	3565	4015		2565	2765	3165	3565	4015		3165	3565	4015	4365	4665	
h ₁	Ingombro minimo	mm	1868	1968	2168	2368	2593		1843	1943	2143	2343	2568		1720	1854	2004	2120	2220	
h ₂	Alzata libera, da terra alle forche	mm	76	76	76	76	76		1284	1384	1584	1784	2009		1134	1268	1418	1534	1634	
h ₄	Ingombro massimo	mm	3125	3325	3725	4125	4575		3141	3341	3741	4141	4591		3747	4149	4599	4947	5247	



Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Powerdrive
- Comandi idraulici Fingertip
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Click-2-creep
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Comandi Sensilift (opzione)
- Pedana operatore (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746896-300, version 9, 2021-05-27
IT1MAR0363