

Elevatore elettrico a timone 2.0 t



BT staxio
serie W
SWE200D



Elevatore elettrico a timone per doppio impilamento

Caratteristiche elevatori elettrici					SWE200D
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			SWE200D
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000
		Portata nominale sui bracci di supporto/con sollevamento separato	Q	kg	2000/800+1200
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant., centro del rullo del braccio di supporto alla faccia delle forche (bracci di supporto sollevati/abbassati)	x	mm	873/932
	1.9	Interasse, bracci di supporto sollevati/abbassati	y	mm	1483/1542
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	857
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	570/360/1155
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	570/100/215
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø85x74
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø125x50
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			1x+2/4
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	550
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	390
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm	1535 *)
	4.3	Alzata libera	h ₂	mm	166 *)
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	2010 *)
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	2100 *)
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm	2520 *)
	4.6	Altezza di sollevamento bracci di supporto	h ₅	mm	120
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, senza pedana, min./max.	h ₁₄	mm	150
		Altezza timone in posizione di guida con pedana, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	90
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1910
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	753
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	770
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Larghezza piastra porta forche	b ₃	mm	674
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	m ₁	mm	22
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm	22
	4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2452
	4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2356
	4.35	Raggio di sterzata, bracci di supporto sollevati	W _a	mm	1639
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	6/6
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.12/ 0.27
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.38/0.32
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico ²⁾		%	9/12 ¹⁾
	5.10	Freno di servizio			Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1.5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	2.2 ²⁾
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/225 *)
	6.5	Peso batteria		kg	192 *)
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	0,65
		Consumo energetico in base a EN 16796:2016		kWh/h	0,52
	6.7	Ciclo produttività		t/h	45,5
	6.8	Consumo energetico rispetto alla produttività		kWh/h	1,05
Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC

¹⁾ Misurata sulla base degli standard della casa madre

²⁾ S3 6%

*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

I dati si riferiscono alla configurazione standard: h₂₃ = 2100 mm montante Duplex SAL Panoramico.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling possono subire modifiche senza preavviso.

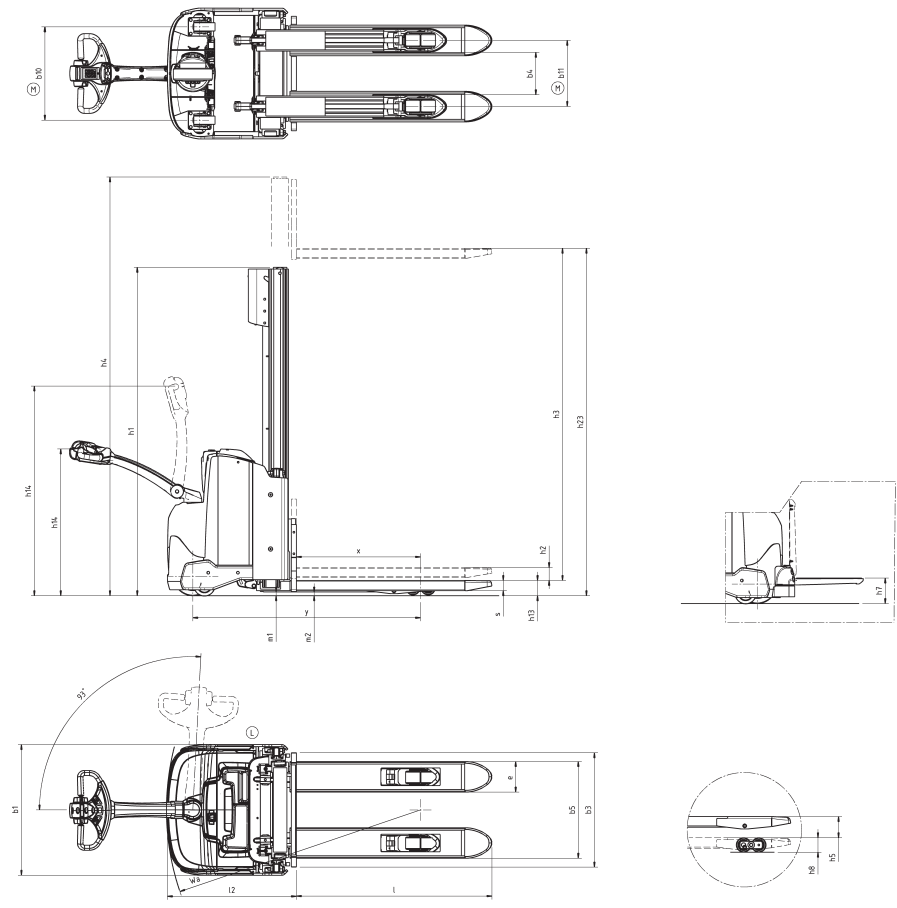
Caratteristiche in funzione del vano batteria

BT staxio

Dimensioni		Sistema di ricarica batteria		SWE200D		
				Dall'alto		Laterale
		Vano Batteria		Medio	Grande	Grande
1.9	Interasse, bracci di supporto sollevati/abbassati	y	mm	1438/1542	1533/1592	1533/1592
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1910	1960	1960
	senza pedana		mm	1995/2385	2045/2435	2045/2435
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	760	810	810
	senza pedana		mm	845/1235	895/1285	895/1285
4.34.1	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	2452	2502	2350
	senza pedana		mm	2537/2937	2587/2987	2435/2835
4.34.2	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2356	2406	2406
	senza pedana		mm	2441/2841	2491/2891	2491/2891
4.35	Raggio di sterzata, forche sollevate	W _a	mm	1639	1689	1689
	senza pedana		mm	1724/2124	1774/2174	1774/2174
6.4	Tensione batteria, portata nominale, Piombo-Acido	K _s	V/Ah	24/225	24/300	24/260
	Tensione batteria, portata nominale, ioni di litio	K _s	V/Ah	24/105	24/210	—
6.5	Peso batteria, nominale		kg	192	248	221
	Peso batteria, min./max.		kg	185—250	230—285	209—250

Montanti

SWE200D			Duplex SAL			Duplex SAL Panoramico		
h ₂₃	Altezza sollevamento (h ₁₃ +h ₃)	mm	1700	1900	2100	1700	1900	2100
h ₃	Sollevamento forche	mm	1610	1810	2010	1610	1810	2010
h ₁	Ingombro minimo	mm	1340	1440	1540	1335	1435	1535
h ₂	Alzata libera, da terra alle forche	mm	166	166	166	166	166	166
h ₄	Ingombro massimo	mm	2125	2325	2525	2120	2320	2520



Caratteristiche carrello:

- Comandi idraulici Fingertip
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Click-2-creep
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Comandi Sensilift (opzione)
- Pedana operatore (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)



TMHE- Toyota Material Handling Europe — 746898-300, version 9, 2020-11-12
IT1MAR0364